

Rix® HM-Kreissägeblätter für Alu & Kunststoff

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Aluminium, NE-Metalle und Kunststoffe · Serien 859-08, 859-11, 859-17, 859-27

859-08 · HM Alu- / Kunststoff-Kreissägeblätter TF positiv

für Handmaschinen und stationäre Anlagen · auch in negativer Ausführung lieferbar

Rix®-Serie	Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Bohrung mm	Zähnezahl	ZF
859-08	250	3,2/2,6	30	60	TF positiv
859-08	250	3,2/2,5	30	80	TF positiv
859-08	250	3,2/2,6	32	80	TF positiv
859-08	275	3,2/2,5	40	72	TF positiv
859-08	300	3,2/2,6	30	72	TF positiv
859-08	300	3,2/2,6	32	84	TF positiv
859-08	300	3,2/2,6	30	96	TF positiv NE-NL
859-08	300	3,2/2,6	32	96	TF positiv
859-08	330	3,2/2,6	30	96	TF positiv
859-08	350	3,4/2,8	30	108	TF positiv
859-08	350	3,3/2,8	32	84	TF positiv
859-08	350	3,3/2,8	30	84	TF positiv
859-08	400	3,8/3,2	30	72	TF positiv
859-08	400	4,0/3,2	30	96	TF positiv
859-08	400	3,8/3,2	32	96	TF positiv
859-08	420	4,0/3,2	30	96	TF positiv
859-08	430	4,0/3,2	30	96	TF positiv
859-08	450	4,0/3,2	30	96	TF positiv
859-08	450	3,8/3,2	32	96	TF positiv Low Noise Kombi-NL
859-08	450	4,0/3,2	30	108	TF positiv Low Noise, Kombi-NL
859-08	450	4,0/3,2	40	110	TF positiv
859-08	500	4,2/3,6	30	72	TF positiv
859-08	500	4,2/3,6	30	120	TF positiv
859-08	500	4,2/3,6	32	120	TF positiv
859-08	550	4,4/3,6	32	96	TF positiv
859-08	550	4,4/3,8	32	128	TF positiv
859-08	550	4,4/3,8	30	110	TF positiv
859-08	600	4,6/4,0	30	140	TF positiv

Rix® HM-Kreissägeblätter für Alu & Kunststoff

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Aluminium, NE-Metalle und Kunststoffe · Serien 859-08, 859-11, 859-17, 859-27

859-11 / 859-17 / 859-27 · HM Alu- / Kunststoff-Kreissägeblätter TF negativ

für Handmaschinen und stationäre Anlagen

Rix®-Serie	Durchmesser mm	Schnittbreite mm	Bohrung mm	Zähnezahl	ZF
859-17	160	2,8/2,0	20	42	TF negativ
859-17	190	2,8/2,0	30	54	TF negativ
859-17	210	2,8/2,0	30	54	TF negativ
859-17	216	2,8/2,0	30	60	TF negativ
859-17	232,5	2,8/2,0	30	62	TF negativ
859-11	250	3,2/2,5	30	80	TF negativ
859-17	260	2,4/1,8	30	68	TF negativ
859-27	260	2,5/1,8	30	64	TF negativ
859-11	300	3,2/2,5	30	96	TF negativ
859-27	305	2,6/1,8	30	80	TF negativ
859-11	350	3,4/2,8	30	108	TF negativ
859-11	400	4,0/3,2	30	120	TF negativ
859-11	420	4,0/3,2	30	108	TF negativ
859-11	450	4,0/3,2	32	108	TF negativ
859-11	500	4,2/3,6	30	120	TF negativ
ZF = Zahnform · Sonderabmessungen und weitere Zähnezahlen auf Anfrage					

Legende / Hinweise

ZF	Zahnform des Sägeblattes
TF positiv	Trapez-Flachzahn mit positivem Spanwinkel – für Aluminium und Kunststoff
TF negativ	Trapez-Flachzahn mit negativem Spanwinkel – für dünnwandige Profile und Handmaschinen
NE-NL	Ausführung für NE-Metalle mit Nutlöchern
Low Noise / Kombi-NL	Geräuschgedämpftes Blatt bzw. Kombi-Nutlochbild
Schnittbreite	Angabe als Schnittbreite / Stammblattdicke, z. B. 3,2/2,6 mm

Alle Maßangaben in mm, sofern nicht anders angegeben. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.